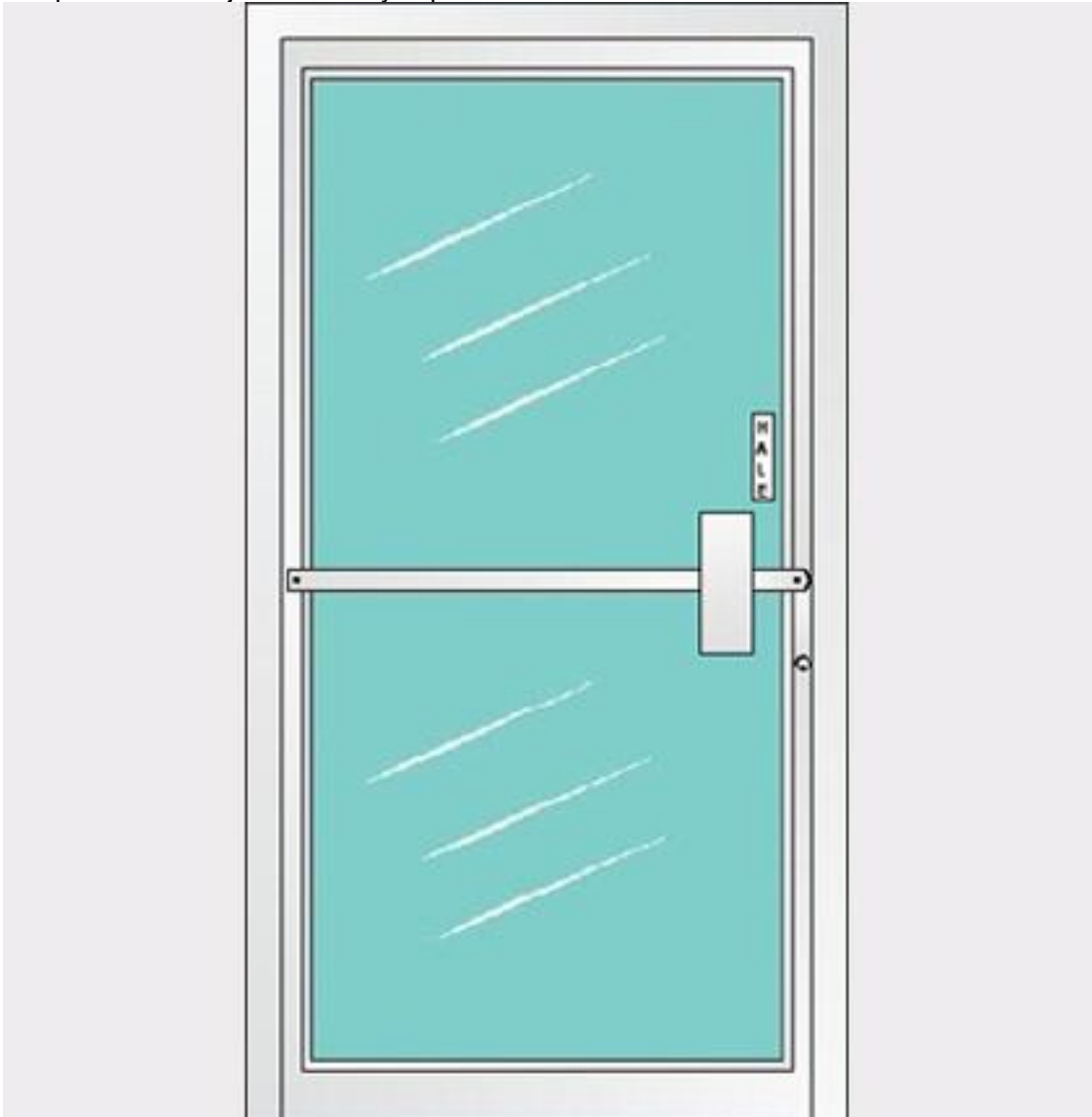


PUERTAS

Puerta Comercial Tradicional

- apertura interior, exterior y vaivén
 - hermetismo al aire, agua y viento
 - simple y doble acristalamiento vidrio monolito de 4- 8mm doble vidrio de 16 mm
 - Uso de diferentes tipos de cerradura, masilla y tiradores
- composición con fijos laterales y superiores o transoms.



Puertas Flotantes

- la más novedosa para el diseño de estructuras y frentes comerciales de estéticas superior. puertas de vidrios templados manuales y automáticas y accesorios en acero inoxidable.





MAMPARAS DE BAÑOS, VARIOS MODELOS

La forma más habitual de proteger nuestras bañeras y platos de ducha del agua son las mamparas. Podemos encontrarlas básicamente de dos materiales: **mamparas de vidrio y mamparas acrílicas**. Las primeras presentan una mayor calidad y durabilidad, además de un valor añadido en estética, y son las más utilizadas. Nos centraremos en ellas.

LOS PERFILES

Las mamparas tienen básicamente dos componentes: la hoja de vidrio y los perfiles. Éstos son siempre de aluminio, que es un material de gran durabilidad y resistencia a la oxidación. Los perfiles, según la estética de la propia mampara, se presentan en 3 acabados:

- **Blanco:** este acabado se consigue esmaltando el aluminio. Ante la erosión producida por el agua, sería el acabado más sensible al paso del tiempo.
- **Pulido:** es el propio aluminio, pero con una sesión de pulido que lo deja rugoso y con aspecto mate.
- **Cromado:** es el aluminio en su aspecto habitual, con brillo y sin tratamiento ni de abrasión ni de esmaltado. Por ser la modalidad menos tratada es la que mejor resiste el paso del tiempo.

VIDRIO TEMPLADO

Por cuestión de seguridad, la normativa obliga a que todas las mamparas de vidrio, lo sean de **vidrio templado**. La principal limitación que posee el vidrio como material de construcción es su **fragilidad**. El proceso de templado incrementa su resistencia mecánica y térmica convirtiendo el vidrio templado en un vidrio de seguridad. Si bien el vidrio es un material muy resistente a la compresión pura, su escasa resistencia a la tracción es la causa principal de rotura de paneles de vidrio.

Para mejorar la resistencia estructural y al impacto de un vidrio, se recurre al **proceso de templado**, que consiste en calentarlo uniformemente hasta una temperatura superior a los 650° (punto de ablandamiento) y luego enfriarlo bruscamente, soplando aire frío a presión controlada sobre sus caras.

La superficie del vidrio se enfría más rápidamente, mientras que la zona interior continúa dilatándose. Como consecuencia de este diferencial de contracción, el vidrio templado concentra zonas de energía, presentando un equilibrio inestable de tensiones (compresión en sus superficies y tracción en el interior) que le brindan una mayor capacidad de tracción, ya sean de origen mecánico o térmico.



